

Durchlaufwaschmaschine für KLT Kisten für die Automobilindustrie Pass-through Washing machine for KLT crates for automotive industry

2269010



Waschmaschine für KLT Kisten

Entwickelt für eine schnelle, einfache und effektive Reinigung von KLT in der Automobilindustrie. Die Maschine hat drei Zonen – Hauptwaschzone, Spülzone und Abblaszone, ausgestattet mit zwei Tanks. Das zirkulierende Wasser wird permanent durch zwei Ölabscheider, einer für jeden Tank, gefiltert. Das Wasser in dem Haupt Tank wird kontinuierlich, mit Hilfe einer zusätzlichen Pumpe, mit Wasser von dem zweiten Tank aufgefüllt. Das Reinigungsmittel wird automatisch mittels einer Dosierpumpe zugeführt. Die Maschine enthält einen zusätzlich montierten Filter, der Metallpartikel mit einer Größe bis zu 100 µ auffängt. Durch spezielle Kondensatoren ist die Anlage sehr energieeffizient, da die entstehenden Dämpfe beim Waschprozess aufgefangen und als heißes Kondensat der Maschine wieder zugeführt werden. In der Abblaszone werden die gewaschenen Kisten und Formen mit vier Ventilatoren abgeblasen, somit das restliche Wasser entfernt und die Kisten getrocknet. Die Transportgeschwindigkeit kann mittels Frequenzumschalter eingestellt und somit eine maximale Kapazität von 100 Stck/Stunde erreicht werden.

Das Gehäuse der Maschine ist komplett aus Edelstahl, Material 1.4301. Die Ausführung entspricht den hohen CE Anforderungen und den EU – und USDA - Bestimmungen.



Washing machine for KLT crates

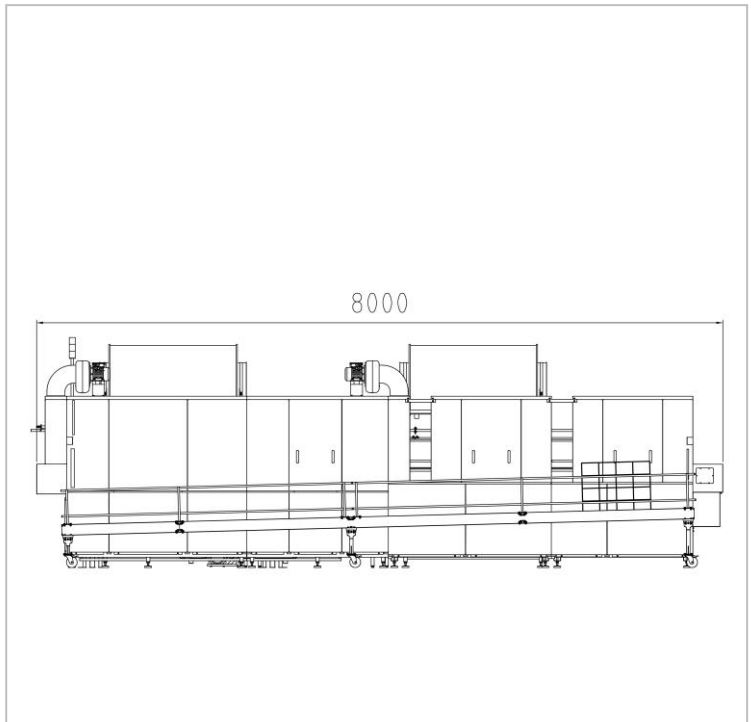
The machine is designed for quick, easy and effective cleaning of KLT crates and forms in the automotive industry. The machine consists of has 3 zones - main washing zone, rinsing zone each with separate water tank and blow-off zone. The water from the washing and rinsing tanks are continuously filtered via two oil skimmers - one in each tank. The water in the main tank is continuously replenished with fresh water from the rinsing zone water tank via additional pump. Automatic filling of the washing detergent via dosing pump. The main water tank and the rinsing water tank are equipped with filters for capturing the metal particles up to 100 µ. The machine is equipped with 2 x 2.2 kW fans for catching the formed in the process of washing vapors and 2 capacitors for transforming the vapors into condensate. In the blow-off area there are 4 fans x 3 kW for removing the residual rinsing water from the trays and the crates. The transport speed is adjusted via frequency convertor, max. speed -100pcs/hour.

Machine corpus made entirely out of stainless steel, material No. 1.4301. The machine complies with the high CE-Requirements and EU- and USDA regulations.

2269010

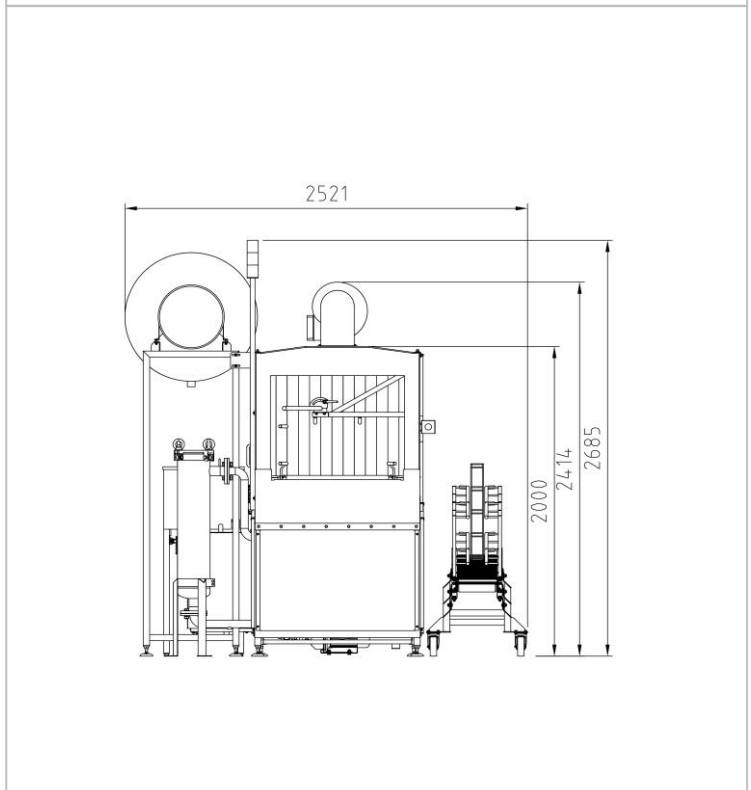
Technische Daten

Stromversorgung:	400 V
Steuerspannung:	50 Hz
Gesamtleistung:	24 V AC
Absicherung:	87 kW
Wasserdruck in Wassernetz:	min. 3 Bar - max. 6 Bar
Leitungsdruck:	min. 4° C - max. 40° C
Wasseranschluss:	R 3/4"
Wasserablauf:	R 2"
Heizung:	6 x 10 kW
Abblasventilator:	4 x 3 kW
Kapazität:	max. 100 Kästen / Std.
Abmessungen:	8000 x 2521 x 2686 mm



Technical Data

Power supply:	400 V
Frequency:	50 Hz
Control voltage:	24 V AC
Power consumption:	87 kW
Water line pressure:	min 3 bar – max 6 bar
Ambient temperature:	min 4 °C – max 40 °C
Water connection:	R 3/4"
Water drain:	R 2"
Heating:	6 x 10 kW
Blow-off Fan:	4 x 3 kW
Capacity:	max.100 pcs./h
Machine dimensions:	8000 x 2521 x 2686 mm



KITTNER Anlagen- und Maschinenbau EOOD

Industrialna zona
4173 Kaloyanovo
Bulgaria

www.kittnerbg.com

Tel: +359 32 6077-60
+359 32 6077-50
Fax: +359 31 2394-55
sales@kittnerbg.com